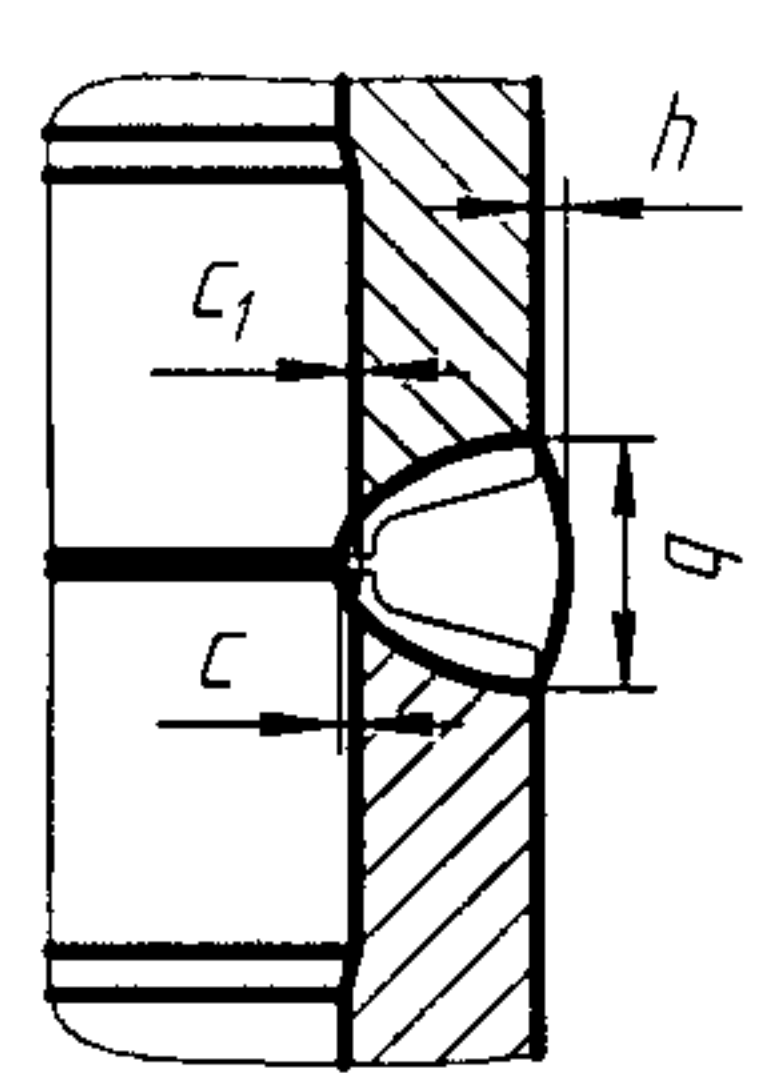


До сварки



После сварки

Рисунок 1

Условный проход $D_n$	Размеры стыковых труб $D_{нх\ S}$	Допуст. откл. от номинал.		$S_k$ min	$h$		$b$ не менее	$c$	$c_1$
		Номинал	Пред. откл.		Номинал	Пред. откл.			
800	820x22	778	+97	195	3	-2	22	25	16
700	720x22	678	+0.97	165	3	+2	22	25	11
600	630x17	598	+0.97	140	3	+2	20	25	11
250	273x10	256	+0.81	6,5	3	+2	15	25	0,6

Таблица 1  
размеры в мм

Тип сварных швов	Марка стали свариваемых деталей	Визуальный и измерительный контроль, %	Операционный контроль, %	Ультразвуковой контроль, %	Радиационный контроль, %	Капиллярный контроль, %	После сварки контроль с помощью жидких пенетрантов, %	Гидравлический
Угловые	20, 16Г	100	100	100	25	-	-	-
Угловые	20, 16Г	100	100	100	50	-	-	-

Таблица 2

Нормативный документ и классификация		Условия эксплуатации					Композитная сварная соединительная труба по ПНАЗ Г-7-018-89
НП-001-97	ПНАЗ Г-7-008-89	Рейтинг давления Ррейт. МПа	Рейтинг температуры Ррейт. МПа	Рейтинг температуры Трейт. °С	Рейтинг коррозии Трейт. °С	Рейтинг среды конденсат	
ПНАЗ Г-01-011-97		2,9	2,9	87	125		
ЗН	С	-				конденсат	
							ШВ

Таблица 3

АЭС. Клеймо ОТК  
На входящих в блок деталях маркировать: обозначение по ОСТ, марку стали, № прокладки  
На фасонных изделиях, трубах погонном и элементах ОПС код ККС для которых не указан, дополнительно маркировать: ЮИМА, ICA20021DC.0002.  
12. Маркировку и упаковку предоставить в соответствии с ПИ-АТМ-001-06.

- капитальный контроль по ГОСТ 1844.2-80 и ПНАЗ Г-7-018-89, класс чувствительности II;  
- гудов по наружной поверхности изогнутого участка ограниченного углом не менее 240° в объеме 5%.  
10. Условные обозначения: \* Размеры для справок.  
11. Маркировать и клеить:  
завод-изготовитель, код ККС, наименование, обозначение по ОСТ (фасонных изделий), год изготовления, № заказа, заводской №, для

Для АЭС

1. Данные технические требования разработаны для изготовления блоков трубопровода основного конденсата от напорного патрубка КЭН 2-ой ступени до ПНД-3 по заданию завода ИМЗРД.763.10ИМА&ICA20021MB.1002 (1508483 МЧ изм.1), разработанному ОАО ХИ "ЭНЕРГОПРОЕКТ".
2. Данные технические требования разработаны совместно с рабочими чертежами блоков трубопроводов ИМЗРД.231.10ИМА&ICA20021DC.0102.
3. Сведения о пригодности материалов:
  - к классификационному обозначению по НП-001-97 (ПНАЗ Г-01-011-97);
  - к группе по ПНАЗ Г-7-008-89;
  - условия эксплуатации приведены в таблице 3.
4. Сварку произвести в соответствии с ПНАЗ Г-7-009-89, оценку качества сварных соединений принять в соответствии с ПНАЗ Г-7-010-89 и таблицей 2.
5. Способ сварки для стыковых соединений - ручная аргонодуговая сварка неплавящимся электродом (52) в соответствии с ПНАЗ Г-7-009-89.

Допускается применять комбинированную сварку (40) (корневую часть шва выполнить аргонодуговой сваркой неплавящимся электродом (52), заполнение и облицовку - аргонодуговой сваркой (53)), в соответствии с ПНАЗ Г-7-009-89.

6. Способ сварки для угловых соединений - комбинированная (4,2) (корневую часть шва выполнить аргонодуговой сваркой неплавящимся электродом (52), заполнение и облицовка - ручная дуговая сварка покрытым электродом (32)), в соответствии с ПНАЗ Г-7-009-89

7. Общие технические требования к изготовлению трубопроводов - по ПНАЗ Г-7-008-89 и ОСТ108.030.124-85 с учетом следующих уточнений:

- гудовисты деталей и сборочных единиц трубопроводов заводом-изготовителем не выполняются в соответствии с п.5.1.9 ПНАЗ Г-7-008-89;
- разрезка кромок под сварку и размеры сварных стыков указаны в таблице 1 и на рисунке 1, за исключением случаев оговоренных на чертежах;
- методы и объемы контроля сварных соединений приведены в таблице 2;
- 8. Требования к гудам:
  - для трубы 273x10, R2=375±9
  - овальность гуда не более 12 %;
  - минимальная толщина стенки в растянутой зоне - 7,0 мм.
- 9. Методы и объемы контроля гудов:
  - визуальный и измерительный контроль в объеме 100%;
  - ультразвуковой контроль гудов по наружной поверхности изогнутого участка, ограниченного углом не менее 240° в объеме 5%.

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		</	
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----	--